

SOLUCIÓN DE CENTROS DE DATOS PERSONALIZADA PARA FABRICANTES DE PRODUCTOS DOMÉSTICOS



Un caso de éxito de Vertiv™



Antecedentes

Un fabricante líder de productos domésticos necesitaba añadir un nuevo centro de datos a su instalación para dar servicio a aplicaciones de producción críticas. Dada la naturaleza de sus instalaciones de producción, la empresa necesitaba un centro de datos para optimizar el espacio, así como tolerar un entorno de fabricación polvoriento que puede ser hostil para los sistemas informáticos. Necesitaban aumentar su capacidad crítica, protegiendo al mismo tiempo el nuevo centro de datos.

Eligieron a Vertiv. Junto con su partner de servicios eléctricos, ayudamos a proporcionar un producto completo para una instalación de centro de datos local pero independiente, fabricado a partir de la potente y compacta infraestructura SmartMod™ de Vertiv.

SmartMod es una infraestructura informática modular en forma de armario de centro de datos que garantiza el funcionamiento continuo de todas las tecnologías críticas. Es una unidad completamente integrada, independiente y de despliegue rápido que se reubica y reconfigura fácilmente para prestar servicio a las organizaciones a muy largo plazo.

ACERCA DE LA EMPRESA

Este multimillonario fabricante de productos domésticos vende una variedad de artículos de cuidado doméstico y personal a través de varias marcas en todo el mundo.

Resumen del caso

Ubicación: Norteamérica

Producto/servicio: La infraestructura SmartMod proporciona armarios inteligentes, de rápido despliegue y prefabricados para centros de datos modulares, estaciones de aterrizaje de cableado o agregación de red.

Necesidades fundamentales: Un fabricante de productos domésticos necesitaba una nueva infraestructura de datos que mantuviera el valioso espacio físico mientras estaba protegida al mismo tiempo de un entorno de fabricación polvoriento.

Resultados:

- Se instaló una solución de infraestructura SmartMod que estaba en las instalaciones, pero aislada del entorno para proteger los equipos de los riesgos de fabricación
- Se aumentó la capacidad de datos en 20 kW
- Se redujeron los costes minimizando el tiempo de instalación y eliminando la necesidad de actualizaciones de salas
- Se creó un diseño fácil de reproducir para utilizarlo en varias ubicaciones